



eredibossini



## Azienda

### La Eredi Bossini di Lumezzane

■ Polo mondiale della metallurgia, nasce alla fine degli anni '50 come torneria ottonami. Nel 1978 si trasforma poi in Eredi Bossini Snc, quando il figlio Ivan decide di proseguire l'attività intrapresa da suo Padre. Oggi la Eredi Bossini è un'azienda giovane, che vanta aspetti di unicità nel panorama delle minuterie metalliche tornite di precisione. La sfida, un pizzico di spregiudicatezza, l'intuito e il coraggio hanno spianato la strada a una crescita coerente e continua, dalla professionalità dei dipendenti agli aggiornamenti costanti della tecnologia applicata, creando di conseguenza un mix di know-how a 360° gradi ed un perfetto equilibrio tra uomo e macchina. La Eredi Bossini ritiene questi valori indispensabili, dettati sempre da uno spirito positivo e costruttivo, mentalmente aperto, amante delle sfide impossibili, senza mai sentirsi arrivati, ma evolvendosi giorno dopo giorno, come è naturale nell'evoluzione della specie umana. Ivan Bossini è stato l'artefice di un profondo processo di trasformazione aziendale, grazie alla sua estrema intraprendenza, umiltà, amore per il proprio lavoro e tanta voglia di riuscire.

### Ogni giorno una sfida da cogliere...

■ Nel 1990 si è passati dall'iniziale lavorazione di torneria dei pezzi di stampaggio fusione di ottone, al lavoro di trafilati da barra di ottone, che ha comportato inevitabilmente un importante rinnovamento del parco macchine e la conseguente realizzazione del 80% del fatturato con la minuteria da barra. Con il tempo si è poi deciso di eliminare completamente il lavoro del semilavorato stampato da fusione ed iniziare l'era della qualità, puntando sul know-how ed investendo molto nella formazione del personale e nell'acquisto di macchinari altamente tecnologici, tutto ciò in termini del 10-15% del proprio fatturato annuo. Oggi la Eredi Bossini è in grado di offrire un servizio altamente professionale e di qualità alla propria clientela: dallo studio dell'analisi di fattibilità del disegno-progetto del cliente, alla realizzazione di lavorazioni specifiche, proponendo un ventaglio di capacità lavorativa completo. Nell'anno 2015 la ditta Eredi Bossini sposta la produzione nella nuova azienda, iniziando a produrre anche sfere diamantate standard e speciali.

### Ci si impegna a tutto campo

■ Punto di forza per la Eredi Bossini è sempre stato la corretta ed incisiva comunicazione riguardo chi è l'Azienda e come opera, facendo "toccare con mano" ai propri clienti la competenza tecnica e la professionalità aziendale. A dimostrazione di tutto ciò, un altro plus valore è dato dagli audit aziendali che vengono organizzati per far verificare al cliente la veridicità del lavoro svolto e la globalità della struttura. Eredi Bossini esporta l'80% della propria produzione nell'UE e nei paesi extra UE, il restante 20% è destinato al mercato interno. Una realtà aziendale che negli anni ha voluto caparbiamente crescere, affermare l'alta qualità del suo prodotto non solo sul mercato italiano, ma soprattutto estero ed oggi può vantare con orgoglio di lavorare con rinomati brand, leader sul mercato.

## Qualità

■ La Eredi Bossini lavora secondo le norme UNI EN ISO 9001-2008, al suo interno dispone di una sala metrologica per il controllo del Processo Qualitativo applicando il sistema S.P.C. (controllo statistico in processo). Questo sistema di controllo avviene attraverso strumenti di misura completamente digitali ed automatizzati quali: macchina 3D ZEISS - DURAMAX, TESA SCAN 2D ottica, MITUTOYO proiettore 20X, AFFRI durometro. Tutti i dati di misura vengono archiviati automaticamente dal nostro server su supporto digitale, in questo modo otteniamo la tracciabilità del prodotto che, a richiesta, può essere resa disponibile al cliente.

## Innovation

■ Lo staff della Eredi Bossini è orgoglioso di essere riuscito a raggiungere l'obiettivo prefissato, innovando il proprio know-how, applicando la conoscenza a produzioni future che verranno commissionate dai nostri Clienti.

Uno dei punti di forza primari è l'engineering di prodotto sviluppato con i nostri clienti committenti tramite: l'analisi di fattibilità, l'ottimizzazione dei costi di lavorazione, la prototipazione ed infine la produzione in serie, raggiungendo il giusto mix qualità-prezzo di mercato.

Aumentare il nostro valore in ricerca ed innovazione, oltre a quello culturale/tecnico è la sola strada che permetterà alla nostra Azienda di cogliere le sfide e le opportunità del "Futuro Mondo produttivo".

## Ecosostenibilità

■ Eredi Bossini è un'azienda con un "cuore verde"  
... nei limiti di un solo pianeta.

Da sempre siamo sensibili ed attenti al pieno rispetto dell'ambiente. Nelle nostre lavorazioni utilizziamo solo olio intero da taglio e di lubrificazione a basso contenuto minerale.

Questa tipologia di olio ad alte prestazioni, grazie alle sue caratteristiche tecniche, può essere completamente recuperato ed è al tempo stesso un buon lubrificante che aiuta i macchinari nella resa a lungo tempo. L'olio utilizzato garantisce un'eccellente finitura superficiale dei particolari lavorati, ha il 90% di base vegetale e contiene speciali additivi naturali che abbattano la formazione di fumi e nebbie durante le lavorazioni. L'olio da taglio è utilizzato per applicazioni generiche di tornitura su macchine automatiche.

La Eredi Bossini è il partner ideale per condividere progetti di ecosostenibilità. Si ispira ed opera secondo le norme internazionali ISO 14000, un interessante strumento normativo volontario che la nostra azienda ha deciso di adottare per migliorare la gestione ambientale delle proprie attività.

Tutte le fasi del processo produttivo della Eredi Bossini sono sottoposte ad un sistema di riciclo estremamente controllato e privo di smaltimento.

## Produzione

■ La Eredi Bossini lavora a disegno su progetto del cliente.

La prima fase del processo produttivo aziendale riguarda lo studio di fattibilità della minuteria richiesta dalla committenza e dall'analisi dei relativi costi annessi.

Viene presentato al committente un preventivo e, dopo l'approvazione dello stesso da parte del cliente, si crea un prototipo, una campionatura ed infine si produce in piccole quantità il prodotto secondo gli accordi presi.

Segue una fase di pre-produzione dove si preparano i certificati del materiale utilizzato e si compilano le caratteristiche di misura dei campioni su supporto digitale.

Il manufatto realizzato viene poi spedito al cliente tramite corriere espresso e solo dopo il benestare del committente si procede con la produzione del quantitativo richiesto nei tempi prestabiliti.

All'interno dell'azienda ci sono due reparti produttivi:

### Reparto Plurimandrino

■ Questo reparto è in grado di soddisfare elevati volumi di produzione ed è destinato alle grandi commesse.

La nostra produzione di minuteria metallica tornita viene impiegata nei settori più svariati.

Eredi Bossini dispone di un parco macchine nuove, tutte con alimentatore di barra automatico come:

- torni automatici plurimandrino 8 mandrini **SCHUTTE-AF-DNT**;
- torni automatici plurimandrino 6 mandrini **SCHUTTE-SF-DNT**.

### ■ Tipologie metalli

#### ■ BRONZO

- CuSn57n5Pb2
- CuSn47n6Pb3

#### ■ OTTONE STANDARD

- CW614N
- CW617N

#### ■ OTTONE GREEN

- CW510L (CuZn40Pb0.2)
- CW511L
- CW610L (CuZn39Pb0.5)
- CW625N
- CW626N
- CW722R
- CW724R

#### ■ ALLUMINIO

- AL6060
- AL6080
- AL20115

### ■ Produzione Sfere per valvole

- **Tornitura:** nel reparto di tornitura vengono prodotti i semilavorati da cui sono ricavate le sfere per valvole.

- **Finitura piccole sfere:** in questo reparto vengono svolte le operazioni di fresatura, foratura, diamantatura e vengono lavorate sfere aventi dimensione compresa tra 10 mm e 30 mm.

- **Finitura grandi sfere:** l'azienda ha approntato un reparto con due centri di lavoro completamente automatizzati che realizzano il pezzo finito partendo dal grezzo ottenuto per stampaggio. questi centri svolgono operazioni su sfere con diametri che vanno da 31 mm a 82 mm.

## Prodotti



■ Bronzo



■ Ottone Standard

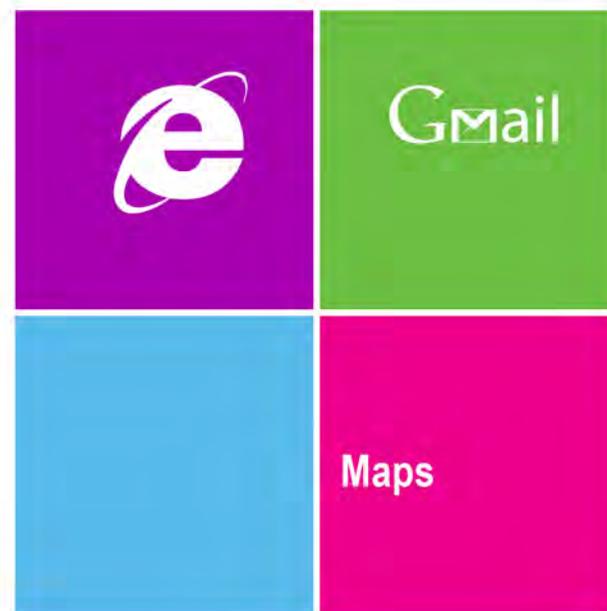
■ Ottone Green



■ Alluminio



■ Sfere diamantate



eredibossini

Eredi Bossini Fernando di Bossini Ivan & C. snc - P.iva 00545330987 - Cod.F. 00170540173  
Via Cargne 22/24 - 25067 Lumezzane S.A. - Italia - Tel. +39 030 8922341 - Fax +39 030 8922414  
e-mail: info@eredibossini.com - www.eredibossini.com